

**Netzersatzanlage 3000 kVA für ihre Ersatzstromversorgung mit MTU Motor 20 V 4000 G 34 F**

**Ausführung**

**Aggregattyp:** stationär **Ausführung:** **Kufenrahmen**

**Technische Daten Motor**

<b>Motorhersteller:</b>	MTU	<b>Motorart:</b>	20 V 4000 G 34 F
<b>Motor Nr.:</b>	in Produktion	<b>Motorleistung:</b>	2590 KW
<b>Kühlung:</b>	Wassergekühlt	<b>Anlassung:</b>	Elektrisch 24 V DC
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min	<b>Kraftstoff:</b>	Heizöl EN 590

**Technische Daten Generator:**

<b>Generatorhersteller:</b>	Stamford AvK	<b>Generatortyp:</b>	Synchron mit AVR
<b>Gen. Nr.:</b>	in Produktion	<b>Generatorleistung:</b>	3000 kVA
<b>Spannung:</b>	400 / 231 Volt	<b>Leistungsfaktor:</b>	cos. - phi 0,8
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min		

**Schaltanlage**

<b>Ausführung:</b>	Automatischer Start	<b>Funktionen:</b>	Notstrombetrieb
<b>Schalter:</b>	Generatorschalter 4 polig	<b>Lieferung:</b>	Aufgebaut
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Tiefe ca. mm:</b>	
<b>Höhe ca. mm:</b>			

**Tank**

<b>Tankausführung:</b>	Grundrahmentank mit Auffangwanne		
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Höhe ca. mm:</b>	
<b>Tiefe ca. mm:</b>		<b>Inhalt / Liter:</b>	2000

**Abmessungen des Aggregats:**

<b>Länge ca. mm:</b>	5.760	<b>Höhe ca. mm:</b>	2.332
<b>Breite ca. mm:</b>	1.887	<b>Gewicht ca. KG:</b>	16.500

**Nutzung**

<b>Zustand:</b>	Neu	<b>Baujahr:</b>	2023
<b>Lieferzeit:</b>	12 / 2023	<b>Preis netto in €:</b>	auf Anfrage:
<b>Betriebsstunden:</b>			
<b>Standort:</b>	Verl - Deutschland		
<b>Lagernummer:</b>		<b>Reserviert:</b>	nein / no

**Lieferumfang**

Noch frei konfigurierbare Netzersatzanlage für ihre Ersatzstromversorgung

Optional mit 40 Ft. HC Container

Die eingebaute Notstromsteuerung, Hersteller ComAp, Typ IntelliGen4 500 ist für die unterbrechungsfreie Rücksynchronisation Überlappungssynchronisation ausgelegt mit Ansteuerung Ihrer bauseitigen Netz- Generator Umschaltung.

Innenliegender Tagestank (2.000 Liter) im Grundrahmen mit Auffangwanne. Optional mit Leckage Überwachung

Kraftstoffverbrauch gemäß MTU Datenblatt:

Treibstoffverbrauch 50% l/h 335,5 = 225 g/kwh  
Treibstoffverbrauch 75% l/h 510,2= 218 g/kwh  
Treibstoffverbrauch 100% l/h 689,6 = 215 g/kwh

Autonomie bei 75% von Last h. &#8776; 4 h

-/-

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel Öl SAE 15W40  
Schmierölmenge: 390 Liter

Kühlmittelmenge: 205 Liter  
Kühlmittelmenge: 50 Liter Ladeluftkreis

Batterie-Kapazität Ah 120  
Anzahl der Batterien\* 2 x 12 volt

-/-

Luftdaten & Energiebilanz:

Verbrennungsluftvolumenstrom PRP: 3,7 m3/sek.

Abgasstrom PRP: -10,3 m3/sek  
Abgastemperatur PRP: 535 °C  
Max. Abgasgegendruck mbar: 30.00

Wärmeabgabe:

Kühlwasser: 1100 KW  
Ladeluftkreis: 660  
Strahlungswärme: 105 KW

Abgasemissionen:

**Netzersatzanlage 3000 kVA für ihre Ersatzstromversorgung mit MTU Motor 20 V 4000 G 34 F**

NOx + NMHC: 1700 mg/Nm<sup>3</sup>  
CO: 300 mg/Nm<sup>3</sup>  
PM: 50 mg/Nm<sup>3</sup>